



Metallbearbeitung

Elektroerosionsöl

- niedrigviskoses Produkt mit sehr engem Siedebereich

EINSATZGEBIETE

DIEL MS 9000 ist ein hochwertiges Fluid, hergestellt nach modernster Synthesetechnologie, das sowohl für die Grob- als auch für die Feinbearbeitung geeignet ist (Schruppen und Schlichten). DIEL MS 9000 wird von führenden Maschinenherstellern wie AGIE-CHARMILLES, ONA, ZIMMER & KLEIN, NASSOVIA oder WALDRICH SIEGEN empfohlen.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

NADCAP (DMP66)

ANWENDUNGSVORTEILE

- guter Oxidationsschutz
- hoher Flammpunkt
- sehr niedrige Flüchtigkeit

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	800
Viskosität bei 20 °C	ASTM D 445	mm ² /s	2,5
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	1.75
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	>80
Asche	ISO 6245	Gew.-%	0,00
Destillation: IBP	ASTM D 86	°C	216
Destillation: 90 %	ASTM D 86	°C	232

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.